

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии AirStation® производительностью до 2,3 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры AirStation® предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

Винтовые компрессоры серии AirStation® выпускаются в двух исполнениях: исполнение базовое (A) и исполнение на ресивере (AR).



В диапазоне производительности до 2,3 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- A07 AirStation®
- A11 AirStation®
- A15 AirStation®
- AR07 AirStation®
- AR11 AirStation®
- AR15 AirStation®

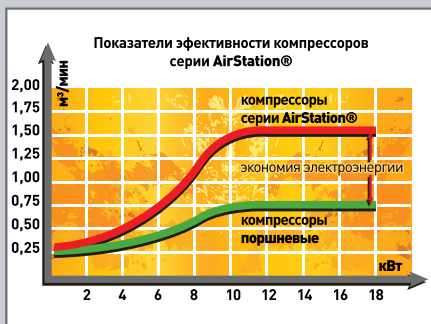
[Технические данные и габаритные размеры
смотри стр. 17]



На фотографии A11 AirStation®
AR11 AirStation®

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.



В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 7,5 кВт до 15 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами.

При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре AirStation® значительно ниже.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры AirStation® производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (A).



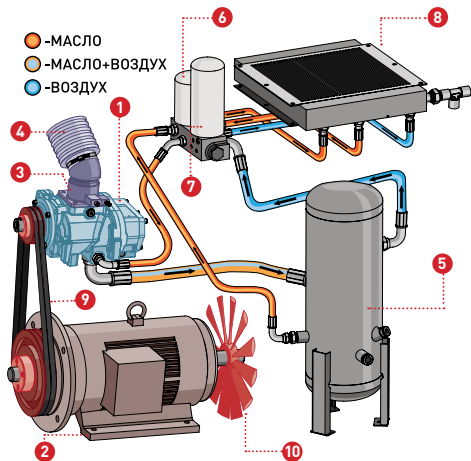
Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора



Контроллер e-Log

Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и.т.д.



Винтовой блок

Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

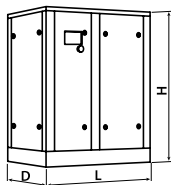
При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

блок A11 AirStation®

Технические данные и габаритные размеры оборудования для производства сжатого воздуха

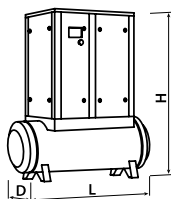
Технические данные компрессоров серии Air Station® производительностью до 2,3 м³/мин

Код	Модель	Мощность привода (кВт)	Максимальное рабочее давление (бар)	Производительность (м ³ /мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Шум (дБ)	Объем ресивера (литр)	Резьбовое соединение
11100011	A07	7,5	8	1,10	3/380/50	65	-	1/2"
11100012			10	0,80				
11100013			13	0,60				
11100015	AR07	7,5	8	1,10	3/380/50	65	270	1/2"
11100016			10	0,80				
11100017			13	0,60				
11100021	A11	11,0	8	1,60	3/380/50	67	-	1/2"
11100022			10	1,40				
11100023			13	1,30				
11100025	AR11	11,0	8	1,60	3/380/50	67	270	1/2"
11100026			10	1,40				
11100027			13	1,30				
11100031	A15	15,0	8	2,30	3/380/50	69	-	1/2"
11100032			10	1,80				
11100033			13	1,50				
11100035	AR15	15,0	8	2,30	3/380/50	69	270	1/2"
11100036			10	1,80				
11100037			13	1,50				



Габаритная схема компрессора A

Модель	Высота H, (мм)	Ширина D, (мм)	Длина L, (мм)	Масса (кг)
A07	1170	700	900	285
A11	1170	700	900	293
A15	1170	700	900	315



Габаритная схема компрессора AR

Модель	Высота H, (мм)	Ширина D, (мм)	Длина L, (мм)	Масса (кг)
AR07	1650	700	1470	405
AR11	1650	700	1470	413
AR15	1650	700	1470	420